

ITER 20 R G200 MINERALE



Membrana bitume polimero composita



ITER 20 R G200 MINERALE è una membrana composita prefabbricata con masse impermeabilizzanti differenziate, appositamente progettata per rifacimenti di vecchi manti impermeabilizzanti autoprotetti con ardesia. La massa impermeabilizzante della faccia superiore è a base di bitume distillato e polimeri elasto-plastomerici poliolefinici ad elevata resistenza termica e flessibilità a freddo, mentre la massa impermeabilizzante della faccia inferiore è a base di bitume distillato e polimeri speciali che conferiscono ineguagliabili caratteristiche di adesione a vecchi manti autoprotetti con ardesia. Un particolare compound appositamente progettato viene utilizzato per compatibilizzare la massa impermeabilizzante della faccia superiore con quella della faccia inferiore. La particolare armatura di ITER 20 R G200 MINERALE, cioè il tessuto di vetro, conferisce alla stessa un'ineguagliabile stabilità dimensionale ed eccezionali caratteristiche meccaniche. La membrana ITER 20 R G200 MINERALE è rifinita nella faccia a vista di speciale ardesia bianca con buone capacità riflettenti che, oltre a prolungare la durata della membrana, riduce la temperatura, sia sulla superficie esterna che interna dell'edificio con un buon risparmio in termini di consumo energetico. L'emissività di ITER 20 R G200 MINERALE favorisce inoltre la dissipazione del calore accumulato nelle ore notturne. Nella faccia in applicazione, la membrana è rivestita da film PE. ITER 20 R G200 MINERALE è provvisto di una cimosa laterale di 10 cm e di testa di 15 cm, per favorire la giunzione e la tenuta all'acqua dei teli.

CAMPI DI IMPIEGO

ITER 20 R G200 MINERALE trova impiego per il ripristino ed il rifacimento di vecchi manti autoprotetti con ardesia, date le sue ottime caratteristiche di lavorabilità e adesione ai granuli minerali.

VANTAGGI

- ✓ Maggiore velocità di posa, in virtù della speciale formulazione della miscela della faccia inferiore (risparmio di circa il 50% di gas).
- ✓ Maggiore sicurezza sul cantiere, in quanto non è necessario utilizzare il bitume ossidato a caldo per inglobare le scaglie di ardesia del vecchio manto.
- ✓ Realizzazione di uno strato di tenuta di sicura e provata efficienza in virtù dell'eccezionale adesione della miscela che, inglobando le scaglie di ardesia nella massa fusa della faccia inferiore di ITER 20 R G200 MINERAL, crea un unico strato solidale con il vecchio manto.
- ✓ Stabilità dimensionale assoluta grazie all'armatura in tessuto di vetro.
- ✓ La finitura in speciale ardesia bianca, con buone capacità riflettenti, prolunga la durata della membrana ed inoltre riduce la temperatura, sia sulla superficie esterna che interna dell'edificio, con un buon risparmio in termini di consumo energetico. Per migliorare le prestazioni di riflettività ed abbassamento della temperatura, trattare con vernice VOLTAIKA la superficie ardesiata.

Armatura: Tessuto di vetro

Compound: Bitume polimero elasto-plastomerico APP

Finitura superiore: Ardesia bianca riflettente *

Finitura inferiore: PE Film

Destinazione d'uso: Strato superiore / Monostrato

Metodo di applicazione: Torcia

* I prodotti autoprotetti con scaglie di ardesia potrebbero subire, a causa del tempo di stoccaggio, variazioni di tonalità del colore. L'esposizione agli agenti atmosferici, dopo l'applicazione, tenderà ad uniformare il colore dopo qualche mese. Tale variazione di tonalità del colore non può, quindi, essere oggetto di contestazione e/o reclamo, in quanto trattasi di un fenomeno naturale che lo stesso produttore di ardesia non è in grado di garantire.

APPLICAZIONE

- ✓ Pulire il piano di posa.
- ✓ Applicare in opera, per termo-rinvenimento a fiamma od aria calda, in corrispondenza dei risvolti verticali, una striscia di altezza cm 25 di membrana ITER 20 BIARMATO.
- ✓ Posizionare le membrane partendo sempre dalla zona più bassa, al fine di avere tutte le giunzioni a favore di pendenza.
- ✓ Nella posa sfalsata, posizionare i teli alternando le zone sovrapposte, in modo da non formare saldature in contro pendenza verso gli scarichi.
- ✓ Dopo il posizionamento dei teli riavvolgere le membrane di metà lunghezza, iniziando l'applicazione per rinvenimento con bruciatore di sicurezza; ripetere l'operazione sull'altra metà del rotolo. (dis.1)

ITER 20 R G200 MINERALE



Membrana bitume polimero composita

- ✓ E' necessario riscaldare l'intera superficie, tranne la giunzione, della faccia inferiore per ottenere un'adesione completa con lo strato sottostante.
- ✓ Durante l'applicazione a fiamma dovrà formarsi davanti al rotolo un "cordone" di mescola fusa al fine di saturare tutte le porosità del piano di posa. Il "cordone" di mescola fusa è originato dalla fusione, con bruciatore a gas propano, della mescola R presente sulla faccia inferiore della membrana. (dis.2)
- ✓ Saldare per termo-rinvenimento le giunzioni laterali (10 cm) e di testa (15 cm) con apposito bruciatore saldagiunte o ad aria calda. Durante questa operazione pressare la giunzione con rullo metallico (15 kg) dalla quale dovrà uscire un cordolo di mescola fusa. Per questa operazione non è necessario stuccare le giunzioni. (dis.3)
- ✓ Applicare la fascia di membrana per l'impermeabilizzazione del verticale avente caratteristiche uguali all'elemento di tenuta e dimensioni pari alla larghezza del rotolo, che verrà sovrapposta a quella del piano orizzontale di almeno 10 cm, e saldata per termo-rinvenimento con apposito bruciatore di sicurezza o ad aria calda schiacciando le sovrapposizioni con la cazzuola calda al fine di far uscire della mescola fusa per rifinire i bordi. (dis.4)
- ✓ L'altezza del verticale deve essere pari o superiore a 15 cm dallo strato di finitura superiore della copertura.
- ✓ I rilevati verticali superiori a 20 cm dovranno essere realizzati con ITER FORTE BIARMATO 4 mm.



DIS. 1



DIS. 2



DIS. 3



DIS. 4

RACCOMANDAZIONI

- ✓ I rotoli vanno conservati verticalmente in ambienti idonei (coperti e ventilati), lontano da fonti di calore. Evitare in modo assoluto la sovrapposizione dei rotoli e dei bancali per lo stoccaggio o il trasporto. In tal modo si evitano deformazioni che possono compromettere la perfetta posa in opera. Si raccomanda di stoccare il prodotto a temperature superiori a 0°C.
- ✓ Evitare lo stoccaggio del prodotto sulla copertura con temperature inferiori a +10°C superiori ai +40°C se non per il tempo necessario alla posa.
- ✓ La posa in opera deve avvenire a temperature ambientali superiori a +5°C.
- ✓ La posa in opera deve essere sospesa in caso di condizioni meteorologiche avverse (elevata umidità, pioggia, ecc.).
- ✓ I bancali forniti sono adatti alla normale movimentazione di magazzino e non al tiro in quota.
- ✓ Si consiglia di effettuare una corretta rotazione di magazzino.

DATI TECNICI

| CARATTERISTICHE | METODO DI PROVA | U.M. | TOLLERANZA | VALORE |
|---|-------------------|---------|------------|-------------|
| Spessore | EN 1849-1 | mm | MDV ± 5% | 4 su cimosa |
| Flessibilità a freddo | EN 1109 | °C | MLV | -20 |
| Flessibilità a freddo dopo invecchiamento | EN 1296 - EN 1109 | °C | +15°C | -15 |
| Scorrimento a caldo | EN 1110 | °C | MLV | +140 |
| Scorrimento a caldo dopo invecchiamento | EN 1296-EN 1110 | °C | MDV - 10°C | +140 |
| Perdita ardesia | EN 12039 | % | ≤ | 30 |
| Resistenza delle giunzioni (SHARE) (L/T) | EN 12317-1 | N/50 mm | MDV - 20% | 1100/1100 |
| Forza di trazione massima (L/T) | EN 12311-1 | N/50 mm | MDV - 20% | 1200/1200 |
| Allungamento (L/T) | EN 12311-1 | % | MDV -15 | 4/4 |
| Resistenza a lacerazione (L/T) | EN 12310-1 | N | MDV - 30% | 200/200 |
| Resistenza al carico statico | EN 12730 | Kg | MLV | 15 |
| Resistenza all'urto | EN 12691 | mm | MLV | 1000 |
| Stabilità dimensionale | EN 1107-1 | % | MLV | -0,1 |
| Resistenza delle giunzioni (PEEL) (L/T) | EN 12316-1 | N/50 mm | MDV -20N | 50/50 |

ITER 20 R G200 MINERALE CE

Membrana bitume polimero composita

| | | | |
|--|-------------|-----------|-------------------------|
| Resistenza al fuoco | EN 13501-5 | | F ROOF |
| Reazione al fuoco | EN 13501-1 | | F |
| Impermeabilità all'acqua | EN 1928 | kPa | 60 |
| Impermeabilità dopo invecchiamento artificiale | EN 1296 | kPa | 60 |
| Trasmissione del vapore | EN 1931 | μ | \geq 20000 |
| S.R.I. Solar Reflectance Index | ASTM E-1980 | % | Supera la prova |
| Calore specifico | | | 1.70 KJ/kg $^{\circ}$ K |
| Conducibilità termica | | λ | 0.170 W/m $^{\circ}$ K |

MDV : valore dichiarato dal produttore associato ad una tolleranza dichiarata.

MLV : valore limite, minimo o massimo, dichiarato dal produttore.

NPD : nessuna prestazione determinata.

IMBALLI

| GAMMA | DIMENSIONE ROTOLO | PESO PER KG/M ² | SPESSORE MM | METRI QUADRI PER BANCALE | NORME EN |
|-------------------------|----------------------|-------------------------------|----------------|-----------------------------|----------|
| Iter 20 R G200 Minerale | 8 m x 1 m | - | 4 su cimosa | 200 | 13707 |

Scheda Prodotto

I dati contenuti sono medi delle produzioni. L'azienda si riserva di variare senza preavviso i valori nominali. Le informazioni riportate nella presente scheda sono basate sulla nostra esperienza. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità per un eventuale uso non corretto dei prodotti. Il cliente è tenuto a scegliere sotto la propria responsabilità il prodotto idoneo all'uso previsto.

26/07/2022 - La presente versione annulla e sostituisce tutte le precedenti.