

SOLAR EXTRA

Membrana impermeabilizzante autoadesiva composita (SBS)



DESCRIZIONE

Le membrane bituminose SOLAR EXTRA sono il punto di arrivo dell'ultima generazione di membrane denominate "composite". Tali membrane sono così definite perché grazie ad una nuova tecnologia produttiva si possono realizzare materiali con masse impermeabili diverse, che portano allo sfruttamento ottimale delle proprietà di ciascun componente, soddisfacendo i differenti requisiti richiesti. Il processo produttivo si avvale di tre tipologie di compounds diversi, prodotti in dissolversi separati ed inviati nelle rispettive sezioni di applicazione sulla linea di produzione. La prima sessione consente l'impregnatura dell'armatura in poliestere da filo continuo con una particolare miscela adatta a saturarne le porosità, a compatibilizzare ed ad esaltare le proprietà elastiche e plastiche delle diverse masse applicate successivamente sulle superfici superiore ed inferiore. Nella seconda sessione avviene la spalmatura sulla faccia superiore di una massa impermeabile diversa a seconda della destinazione d'uso della membrana. Nella terza sessione viene spalmato sulla faccia inferiore

un particolare compound con ottime caratteristiche di adesività, il cui spessore viene calibrato. Le membrane SOLAR EXTRA sono in grado di risolvere specifiche esigenze applicative e funzionali e presentano numerosi ed importanti vantaggi, come la grande facilità di posa con conseguente risparmio nell'applicazione e la possibilità di applicazione su superfici che temono la fiamma ed il calore. Quindi SOLAR EXTRA è insuperabile nella impermeabilizzazione di strutture in legno, pannelli isolanti termosensibili, coperture deck, recupero di coperture storico-artistiche. Inoltre SOLAR EXTRA dà la possibilità di utilizzo in opere di impermeabilizzazione di particolari difficili (es. fasciatura tubi di plastica, ecc.) e la possibilità di posa con tradizionale metodo a fiamma o ad aria calda, ottenendo un'elevatissima adesione. SOLAR EXTRA garantisce la perfetta aderenza totale al piano di posa su cui viene applicato, garantendo un'eccezionale resistenza al vento del pacchetto impermeabile e la rintracciabilità di infiltrazioni accidentali.

CAMPI D'IMPIEGO

SOLAR EXTRA per le proprie innovative caratteristiche è indicato per l'impermeabilizzazione di una vastissima gamma di opere, sia civili che industriali. SOLAR EXTRA esalta le proprie peculiarità nelle lavorazioni ove è sconsigliato l'uso della fiamma libera, come per esempio pannelli isolanti termosensibili (polistireni), coperture in legno, per il recupero di immobili storici, pannelli deck, tetti in lamiera e per tutte le impermeabilizzazioni sottotegola.

Armatura: Poliestere da filo continuo

Compound: Bitume polimero elastomero (SBS)

Finitura superiore: Film PE / TNT PPL (su richiesta)

Finitura inferiore: Film di materiale plastico asportabile

Destinazione d'uso:

EN 13707 Coperture continue (certificato n. CE0958-UKCA0120): Strato complementare

Metodo di applicazione: Autoadesivo

POSA IN OPERA

1. Applicare a rullo od airless primer sintetico PRIMER SINT in ragione di 0,2/0,4 kg/m². Questa lavorazione non è necessaria per i supporti in legno, esclusi i pannelli in OSB.
2. Posizionare a secco i rotoli sulla superficie di posa; effettuare sovrapposizioni laterali di 10 cm e di 15 cm di testa.
3. Rimuovere il film asportabile antiaderente, che è diviso longitudinalmente, in una o più sessioni, avendo cura di rimuovere anche la cimosa laterale presente sulla faccia superiore. (Fissare sempre meccanicamente i teli in corrispondenza delle giunzioni laterali e di testa).
4. Rullare le superfici ed in particolare le giunzioni, al fine di favorire l'adesione della membrana.
5. Posizionare idonea listellatura, singola o doppia, per successiva posa dell'elemento di tenuta costituito da un manto discontinuo di copertura (tegole, coppi, ecc..) come previsto dalla Norma UNI 9460: 2008 - Coperture discontinue per Tetti.

SOLAR EXTRA

Membrana impermeabilizzante autoadesiva composita (SBS)

6. In caso di elevata umidità relativa interna, o umidità presente nel piano di posa in fibra legnosa, per evitare che sulla faccia interna della membrana adesiva si formi dell'acqua di condensa durante la notte, che con il passare del tempo può provocare segni o macchie nel soffitto dei locali sottostanti, prevedere l'utilizzo di uno strato di separazione e diffusione del vapore NORD BASE, con finitura in film polipropilene, fissato meccanicamente al piano di posa con chiodi a testa larga. La membrana adesiva andrà quindi posizionata ed incollata sopra lo strato di diffusione del vapore.



AVVERTENZE

- ✓ Le membrane SOLAR EXTRA devono essere impiegate su supporti puliti ed asciutti ed i supporti devono essere trattati con primer sintetico, ad esclusione delle superfici in legno.
- ✓ Le membrane autoadesive non possono essere applicate su membrane con finitura sabbata o talcata, in quanto la fine granulometria di tali materiali esplica un'azione distaccante rispetto al compound autoadesivo.
- ✓ Le giunzioni di testa debbono essere di 15 cm e quelli laterali di 10 cm.
- ✓ Nelle applicazioni in verticale o con pendenze superiori al 15%, fissare l'apice della membrana con scossalina e fissaggi meccanici; ove possibile è consigliato effettuare il risvolto superiore orizzontale.
- ✓ Evitare lo stoccaggio del prodotto sulla copertura con temperature inferiori a +10°C o superiori ai +40°C se non per il tempo necessario alla posa.
- ✓ Con temperature al di sotto di +10°C è necessario applicare il prodotto usando particolari accorgimenti:
 1. Conservare i rotoli in posizione verticale all'interno della confezione originale, al coperto ed in ambienti asciutti e riscaldati.
 2. Trasportare i rotoli sul luogo di applicazione solo al momento dell'utilizzo.
 3. L'applicazione ideale avviene con temperature superiori ai +10°C, tuttavia è possibile applicare il prodotto sotto i +5°C portando a temperatura ideale i rotoli con leister o cannello a gas.
- ✓ **Il piano di posa non deve presentare avvallamenti, per evitare ristagni dell'acqua piovana e deve avere una pendenza tale da garantire il regolare deflusso delle precipitazioni. Pertanto la pendenza dovrà essere almeno dell'1.5% su calcestruzzo e del 3% su acciaio o legno.**
- ✓ Programmare una periodica manutenzione della copertura, per rimuovere detriti, fango, erbe, ecc. e per tenere sotto controllo la funzionalità della impermeabilizzazione e delle opere accessorie (scarichi, antenne TV, impianti di condizionamento, ecc.).
- ✓ Nella eventualità in cui si suppone che l'elemento da impermeabilizzare presenti tracce di umidità residua (es. rifacimenti, applicazione dopo abbondanti piogge) è necessario prevedere l'impiego di esalatori, che dovranno essere posizionati in modo da consentire l'evacuazione dell'umidità.
- ✓ Evitare in modo assoluto la sovrapposizione dei rotoli e dei bancali per lo stoccaggio o il trasporto. In tal modo si evitano deformazioni che possono compromettere la perfetta posa in opera. Si raccomanda di stoccare il prodotto a temperature superiori a 0°C.

DATI TECNICI

CARATTERISTICHE	METODO DI PROVA	U.M.	TOLLERANZA	VALORE
Difetti visibili	EN 1850-1			No
Rettilineità	EN 1848-1	mm/10 m		< 20
Lunghezza	EN 1848-1	m	MLV ≥	15
Larghezza	EN 1848-1	m	MLV ≥	1
Spessore	EN 1849-1	mm	MDV ±5%	2
Flessibilità a freddo	EN 1109	°C	MLV ≤	-25
Flessibilità a freddo dopo invecchiamento	EN 1296-EN 1109	°C	MDV +15°C	-20
Scorrimento a caldo	EN 1110	°C	MLV ≥	90
Scorrimento a caldo dopo invecchiamento	EN 1296-EN 1110	°C	MDV -10°C	80
Resistenza delle giunzioni (SHARE) (L/T)	EN 12317-1	N/50 mm	MDV -20% +50%	300/200

SOLAR EXTRA



Membrana impermeabilizzante autoadesiva composita (SBS)

CARATTERISTICHE	METODO DI PROVA	U.M.	TOLLERANZA	VALORE
Forza di trazione massima (L/T)	EN 12311-1	N/50 mm	MDV -20% +50%	400/300
Allungamento (L/T)	EN 12311-1	%	MDV -15 +30	35/35
Resistenza a lacerazione (L/T)	EN 12310-1	N	MDV -20% +50%	120/120
Resistenza al carico statico	EN 12730-A	Kg	MLV ≥	10
Resistenza all'urto	EN 12691-B	mm	MLV ≥	700
Stabilità dimensionale	EN 1107-1	%	MLV ≤	0,3
Resistenza delle giunzioni (PEEL) (L/T)	EN 12316-1	N/50 mm	MDV ±20N	NPD/NPD
Resistenza al fuoco	EN 13501-5			F ROOF
Reazione al fuoco	EN 13501-1			NPD
Impermeabilità all'acqua	EN 1928	kPa	MLV ≥	60
Impermeabilità dopo invecchiamento artificiale	EN 1296	kPa	MLV ≥	60
Resistenza alla penetrazione delle radici	EN 13948			NPD

MDV : valore dichiarato dal produttore associato ad una tolleranza dichiarata.

MLV : valore limite, minimo o massimo, dichiarato dal produttore.

NPD : nessuna prestazione determinata.

IMBALLI

GAMMA	DIMENSIONE ROTOLO	PESO PER KG/M ²	SPESSORE MM	METRI QUADRI PER BANCALE
Solar Extra	15 m x 1 m	-	2	450

Scheda Prodotto

I dati contenuti sono medi delle produzioni. L'azienda si riserva di variare senza preavviso i valori nominali. Le informazioni riportate nella presente scheda sono basate sulla nostra esperienza. Non possiamo tuttavia assumerci alcuna responsabilità per un eventuale uso non corretto dei prodotti. Il cliente è tenuto a scegliere sotto la propria responsabilità il prodotto idoneo all'uso previsto.

La membrana impermeabilizzante a base di bitume distillato e polimeri, illustrata nella presente scheda tecnica, non è soggetta all'obbligo di emissione di scheda di sicurezza, in quanto non contiene sostanze pericolose (es. bitume ossidato ed alogeni). È a disposizione la scheda informativa per l'uso corretto dei prodotti.

26/02/2025 - La presente versione annulla e sostituisce tutte le precedenti.